

ANALYSENERGEBNISSE AN SPEZIFIKATIONSGRENZEN

GRENZSITUATIONEN BEWERTEN UND VERMEIDEN • SIX SIGMA KONZEPTE

7.-8. NOVEMBER 2007, MERCURE HOTEL FONTANA, STUTT GART

1.Tag 7.11.2007

10.00 Begrüßung

10.30 Statistische Begriffe (Schömer)

- Normalverteilung
- statistische Kenngrößen, Zufallsstrebereiche
- Signifikanz, Vertrauensbereich
- Überschreitungsanteile

11.30 Überschreiten einer Spezifikationsgrenze in der Routineüberwachung - Bewertung anhand eines Fallbeispiels (Schömer)

- Sofortmaßnahmen auf statistischer Grundlage
- Ablaufschema zur Bewertung
- Wiederholmessungen
- Die Entscheidungsfindung zur Freigabe statistisch untermauern

13.00 Mittagspause

14.00 Erreichen der Spezifikationsgrenze - eine Risikoabschätzung (Cords)

- Visualisierung des Ist-Zustandes
- Histogramm, Kennwerte
- Einfluss der Probenahme
- Anforderungen an die Anzahl von Proben

15.00 Bewertung eines statistischen Fallbeispiels (Cords)

- Probenahme
- Bewertung der Aussagekraft von Analyseergebnissen
- Messunsicherheit
- Fehlererkennung und -vermeidung

16.00 Analyseergebnisse zur Prozessbeobachtung (Cords)

- Präzision des Prozesses
- Streuungsbeiträge von Produktion und Analytik
- Ansätze zur Prozessoptimierung
- Grundlagen der Regelkartentechnik

16.30 Verfahrensanweisung bei Überschreiten von Vorgabegrenzen (Schömer)

- Eckdaten zur Entscheidungsfindung, geeignete SOPs und Out-of-Specification-Prozeduren (OOS)

17.00 voraussichtliches Ende des ersten Seminartages

2.Tag 8.11.2007

9.00 Fallbeispiele aus Chemie- und Pharmazie (Staal)

- Kosten von Fehlerkorrektur ↔ Fehlervermeidung
- Analysen- und Herstellprozess als Gesamtsystem
- Wechselseitige Beeinflussung von Analytik und Produktion
- Variabilität des Gesamtsystems, natürliche Schwankungsbreite als Entscheidungskriterium,
- Aussagekraft von Homogenitätsprüfungen
- Statistische Beherrschtheit von Analyse- und Herstellprozessen als Voraussetzung zur Entscheidungsfindung

12.30 Mittagspause

13.30 Von der Prozessbeobachtung zur Prozesslenkung - Konzept des kalkulierten Risikos (Schömer)

- Prozessbeobachtung zur Planung und Prozessführung nutzen
- Risiken kalkulieren
- Methoden- und Prozessfähigkeit, Fähigkeitsindizes

14.00 Festlegen von Spezifikationsgrenzen (Schömer)

- Kundenanforderungen in Anforderungen für Prozesse und Analytik umsetzen
- Planung von Prozessen und der begleitenden Analytik bei bekannter Leistungsfähigkeit
- Spielräume schaffen

14.30 Beurteilen von Prozesssituationen (Schömer)

- Nachstellen von realen Prozesssituationen mit Bewertung zugehöriger Analyseergebnisse

15.30 Flexibel reagieren auf starre Grenzwerte? (Kohlrusch)

- Feste Grenzwerte oder variable Grenzbereiche
- Nutzen von a-priori bekanntem Wissen zur flexiblen Prozesssteuerung
- Risikogerechtes Reagieren eines Prozessrechners auf kritische Prozesssituationen mit Hilfe unscharfer Logik

16.00 Ende des Seminars

Kontakt (siehe Rückseite):

Dr. Schömer | QMBalance
Altenkesseler Straße 17
66115 Saarbrücken
www.qmbalance.com

Weitere Informationen:

Ihr Ansprechpartner ist Dr. Stefan Schömer
Tel. 0681.97 62.730
Fax 0681.97 62.733
e-mail: schoemer@qmbalance.com

An wen sich das Seminar richtet

- Verantwortliche MitarbeiterInnen aus Produktion, Betriebs- oder Überwachungslabor, die auf der Basis von Messwerten fundierte Entscheidungen über Akzeptanz oder Rückweisung treffen müssen.

Das Seminar bietet

- Statistische Grundlagen
- Vorgehensweisen, statistische Kenndaten und Tests
- Sofortmaßnahmen, Ablaufdiagramm für SOPs und OOS-Prozeduren
- Leistungsfähigkeit von Analytik und Produktion bewerten
- Strategien zur Fehlervermeidung
- Praxisbeispiele aus der chemischen Produktion
- Messaufwand gezielt planen
- Risikoeinschätzung, Annahmekriterien festlegen

Referenten

- **Dietmar M. Cords**
DGQ-Auditor und DGQ-Instruktor, QM-Beratung, Kißlegg
- **Dr.-Ing. Jürgen Kohlrusch**
Geschäftsführer IBP-Ingenieurbüro für Betriebsmesstechnik und Prozessautomation GmbH, Saarlouis
- **Dr. Stefan Schömer**
Diplom-Chemiker, DGQ-Auditor, QMBalance, Saarbrücken
- **Dipl.-Ing. Rolf Staal**
QM-Beratung, Process Robustness, Six-Sigma, Niedernhausen, langjährig erfahren im Global Manufacturing Technology Center, Head of Process Excellence, Qualitätsverbesserung und Effizienzsteigerung der Aventis Pharma AG

Teilnahmegebühr -

Sonderpreis Charter-Training:

Die Teilnahmegebühr für Charter-Seminare beträgt 450 € zzgl. USt. und wird fällig in voraus nach Erhalt der Rechnung. Sie schließt Mittagessen, Pausengetränke, Seminarunterlagen und eine Teilnahmebestätigung ein.

Anmelde und Bestätigungszeitraum (Charter-Konditionen)

Wir freuen uns auf Ihre Anmeldung. Anmeldeschluss ist 6-8 Wochen vor der jeweiligen Veranstaltung.

■ **Anmeldungen bis 14. September 2007**

Später eingehende Anmeldungen können wir nicht berücksichtigen.

Sie erhalten eine verbindliche Termin- und Anmeldebestätigung, sobald uns 7 Anmeldungen vorliegen.

In jedem Fall informieren wir Sie spätestens in der Woche nach Ablauf der Anmeldefrist.

Anmeldung:

Bitte mit dem Anmeldeabschnitt dieser Seite per Fax, oder formlos mit folgenden Angaben:

**Veranstaltungstitel und Datum
Vor-, Nachname und Titel des Teilnehmers
Anschrift, Abteilung, Telefon.**

- Online-Anmeldungen sind möglich unter **www.qmbalance.com**

Sie erhalten eine Anmeldebestätigung. Ihre Anmeldung ist verbindlich.

Stornierung:

Für Stornierungen vor Ablauf der Anmeldefrist wird eine Bearbeitungsgebühr von 100 €, danach die Teilnahmegebühr in voller Höhe fällig. Maßgebend ist der Zeitpunkt des schriftlichen Eingangs bei QMBalance.

Bei Absage des Seminars durch den Veranstalter werden die Teilnahmegebühren in voller Höhe erstattet.

Hotels:

Mit der Anmeldebestätigung erhalten Sie eine Anfahrtsskizze. Im Mercure Hotel Fontana Stuttgart erhalten Sie Ihr Zimmer zu Sonderkonditionen (ab 137 € inkl. Frühstück).

Weitere Unterkünfte nennt die Stuttgart Marketing GmbH Königstraße 1A, 70173 Stuttgart, Tel. 0 711/2228 233.

Änderungen vorbehalten.

Anmeldung per Fax: 06 81.97 62.733

- Ich melde mich zum Charter-Training „Analyseergebnisse an Spezifikationsgrenzen“ am 7.-8. November 2007, Mercure Hotel Fontana, Stuttgart an.
Die Anmeldebedingungen erkenne ich an.

Name:	Tel:
Firma:	Fax:
Abteilung:	e-mail:
Adresse:	Datum/Unterschrift:
